



Tipo vivienda : Apartamento

Localidad : Arenales del Sol

Dormitorios : 2

Baños : 3

Construido : 1975

Piscina : No

Jardín : Comunitario

Orientación : Sudeste

Vistas : Al mar

Parking : Parking privado

Vivienda : 85 m²

Sup. terrazas : 15 m²

Aeropuerto : 8,5 km

Playa : 50 m

Ciudad : 12 km

Golf : 14 km.

- | | | |
|--|--------------------------------------|--------------------------|
| ✓ Acceso directo a la playa | ✓ Aire acondicionado | ✓ Armarios empotrados |
| ✓ Cerca de transporte público | ✓ Cercano a colegios internacionales | ✓ Perfecto para alquilar |
| ✓ Urbanización privada | ✓ A menos de 100 metros del mar | ✓ Cerca de servicios |
| ✓ Andando a restaurantes y tiendas | ✓ Amueblado | ✓ Ascensor |
| ✓ Cerca de centros comerciales, restaurantes y otros servicios | ✓ Cerca del mar | ✓ Primera línea de playa |
| ✓ Cocina americana | ✓ Vistas al mar | ✓ Terraza |
| ✓ Electrodomésticos | | |

Amplio apartamento de 2 dormitorios, 2 baños completos y 1 aseo en primera línea de playa en Arenales de Sol. Esta vivienda con espectaculares vistas al mar se encuentra frente a la playa, con acceso privado desde la urbanización.

La vivienda ha sido recientemente reformada y se vende totalmente equipada y amueblada, con aire acondicionado y electrodomésticos.

El apartamento disfruta de una gran terraza frente al mar y plaza de parking en superficie en el recinto de la urbanización.

Se ubica a escasos minutos andando de todo tipo de bares, restaurantes, supermercados y otros comercios. El aeropuerto se encuentra a 12 minutos en coche del apartamento y a 15 minutos en coche al campo de golf de El Plantío y la ciudad de Alicante.

